MARKETING ET GESTION DES PRODUITS CHIMIQUES

MODE D'EMPLOI

AKKA Sàrl
33 rue Nicolas Colson 57800 Freyming-Merlebach
Tél : 03 87 90 50 44 Fax : 03 87 90 50 47
www.superlube.fr

Le produit **AOT Super Lube** est un produit multifonction de haute technicité fabriqué d'après les normes de qualité ISO 9002 depuis 1987. Son développement est dicté par trois contraintes principales : propreté, multifonction, résistance dans le temps. Ce produit, en constante évolution, permet de répondre au mieux à toutes les exigences. C'est ainsi que l'aérosol que vous avez actuellement en votre possession est la version n° 300 (F 300).

Dans le cadre de l'étude d'un produit il est logique de vérifier dans un premier temps quels sont ses contraintes d'utilisation (inflammabilité, nocivité, compatibilité ...). Cette vérification est d'autant plus importante dans le cas d'un produit multifonction. C'est pourquoi nous nous efforcerons dans une première partie de fournir ces informations essentielles.

Dans la seconde partie nous vous proposerons de développer son mode d'emploi et ses spécificités d'utilisation.

I) DONNÉES LIÉES A L'UTILISATION

1) Le Super Lube utilise comme gaz propulseur du CO_2 pour plus de sécurité. Il est néanmoins classé comme produit inflammable du fait des solvants.

2) Le Super Lube ne comporte pas de **silicone** et est compatible avec les peintures utilisées dans le secteur automobile.

3) Le Super Lube n'est pas classé comme produit irritant, ni comme dangereux pour l'environnement. De part sa composition il ne laisse pas de dépôt dans les mécanismes traités ("ne poisse pas").

4) Le Super Lube reste **stable et efficace** de -60 à +250 °C. De plus il empêche le gel d'avoir prise sur les parties traitées. La limite de 250°C

est dictée par la présence de "PTFE" qui risque de dégager des vapeurs nocives si le produit est exposé à des températures supérieures.

5) Le Super Lube est un produit ayant un **pH** de 7 (neutre) et est reconnu dans l'**industrie alimentaire**. Il offre donc toutes les garanties de respect des usagers et des matériaux. De plus il est **biodégradable à 98%**.

6) Le Super Lube du fait de ses caractéristiques chimiques est approprié pour **tous types de matériaux** (bois, alliage, cuir, carbone....).

II) MODE D'EMPLOI ET SPÉCIFICITÉS

L'élaboration d'un produit multifonction doit répondre à certaines règles s'il veut prétendre au terme de multifonction :

1) Il doit être particulièrement efficace dans tous les domaines.
2) Il doit être utilisable dans les différents cas de figures.

Pour ce qui est de l'efficacité du produit ce sera à vous d'en juger. Néanmoins pour que les tests se déroulent dans les meilleures conditions et pour que vous puissiez apprécier toutes les qualités dudit produit nous nous voyons obligés d'attirer votre attention sur différents points.

A) GÉNÉRALITÉS

Le Super Lube est un produit contenant notamment du PTFE. Ce produit ayant une densité élevée il est impératif de **bien agiter l'aérosol avant chaque utilisation**.

Le Super Lube est relativement fluide et très économique à l'usage. Le

produit laisse un film à la surface des matériaux non perméables. Celui-ci résiste après évaporation des solvants jusqu'à une pression supérieure à 1,5 Tonnes/cm^2 (matériel de test à votre disposition pour contrôle) ainsi qu'à la plupart des agresseurs (eau, sel ...).Il en résulte que la quantité utilisée ne fera jamais la qualité du résultat.

Très peu de produit suffit.

a) Pression

L'aérosol est conditionné avec une pression suffisante pour répondre à tous les problèmes : lubrification de câble sous gaine, traitement des parties difficilement accessibles ...

Pour certaines applications, la pression se révélera être supérieure au desiderata. Il suffit de l'appliquer sur un chiffon et de se servir de ce dernier : joints de porte, ceintures de sécurité, vibrations ...

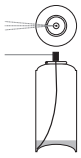
b) Fluidité

Le produit est relativement fluide avant évaporation des solvants. Cette caractéristique lui permet de s'infiltrer et d'atteindre les endroits difficiles d'accès sans démontages (serrures, planche de bord, ...). Néanmoins le premier solvant s'évapore très vite et on constate que le produit ne "coule" que sur quelques centimètres.

c) Solvants

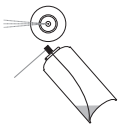
Le nombre de solvants utilisés dans l'aérosol est de trois. Le premier s'évapore quasi - immédiatement, le second au bout d'environ dix minutes (suivant température ambiante) et le dernier en quelques heures.

Cette caractéristique nous permet de proposer un produit ayant à la fois une fluidité suffisante pour atteindre les endroits inaccessibles et pénétrer dans les matériaux poreux tout en ayant une résistance très élevée à l'usure et aux agressions diverses.

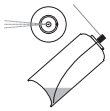


d) Jusqu'à la dernière goutte

Nos aérosols sont conçus de manière à ce que l'intégralité du produit soit utilisable. Lorsqu'il ne reste plus que peu de Super Lube dans l'aérosol, on constate que tant que l'on tient l'aérosol droit il n'y a pas de problème de vaporisation. Par contre comme avec les autres aérosols dès qu'on incline légèrement ce dernier on expulse souvent beaucoup plus de gaz propulseur que de produit, avec comme conséquence de ne plus disposer de suffisamment de propulseur pour la quantité restante. Nous avons solutionné ce problème de la manière suivante : notre diffuseur n'est pas solidaire du lécheur se trouvant dans l'aérosol et sa position est repérée.



Mode d'emploi : Chaque aérosol comporte un point sur le cerclage autour du diffuseur. Ce point indique la position du lécheur dans l'aérosol. Il en découle que lorsqu'on veut pulvériser vers le bas, la sortie du diffuseur doit se trouver alignée sur ce point, et si on veut pulvériser vers le haut, il conviendra de positionner la sortie du diffuseur à l'opposé du point. Ainsi il sera possible de vider parfaitement l'aérosol.



B) SPÉCIFICITÉS D'UTILISATION EN DÉCOULANT

a) Lubrification

Le résultat obtenu en cas de forte pression ne sera satisfaisant que si on aura pris soin de **laisser le produit agir** quelques instants avant de remettre les pièces en mouvement.

Exemple: arrêts de porte, charnières : Ne pas essayer de le faire pénétrer comme une graisse classique en faisant travailler les mécanismes. Le produit est suffisamment fluide pour pénétrer par ses propres moyens et atteindre les surfaces à traiter. Le fait de mettre immédiatement en mouvement risque juste de chasser le produit, le solvant n'étant pas encore évaporé.

b) Imprégnation

Pour la même raison, lors de l'utilisation sur une courroie, il convient de respecter les étapes suivantes pour un résultat durable:

1) Mettre le moteur en marche (ralenti)

2) Mettre du Super Lube sur la courroie et sur la ou les poulies pour une diffusion optimale.
3) **Stopper immédiatement** le moteur pour une durée de quinze minutes pour permettre l'imprégnation.

Si ces prérogatives ne sont pas respectées et que le moteur est mis en marche avant les quinze minutes le résultat semblera satisfaisant mais nous ne pourrons garantir sa tenue dans le temps. En effet au bout de quinze minutes notre second solvant est évaporé et le produit résiste alors sans problème à la force centrifuge.

Autre exemple :
Dans le cas d'une ceinture de sécurité (mauvais enroulement), il convient de procéder de la manière suivante :

1) Mettre une pression de Super Lube de part et d'autre du chiffon.
2) Dérouler la ceinture au maximum
3) Replier le chiffon autour de la ceinture et la faire passer sur toute sa longueur. Ainsi la ceinture sera imprégnée sur les deux faces.

c) Électricité électronique

Le Super Lube a une constance diélectrique de 350 et est hydrofuge.
Il va donc nettoyer, chasser l'humidité et laisser un film de protection sur les pièces à traiter empêchant ainsi leur réoxydation ou dégradation ultérieure. La prévention des courants de fuites est également assurée.

d) Dégrippant

Le produit possède un pouvoir rampant supérieur à 40%. De plus on constatera qu'au départ il mousse légèrement. Ce phénomène permet au produit de pénétrer encore plus facilement.

Nous vous souhaitons d'effectuer de nombreux tests différents avec ce produit et nous nous tenons à votre disposition pour tous renseignements complémentaires.